

如何選擇水泥鑽頭？



在水泥牆上鑽孔幾乎是每個師傅每天必做的工作之一，因此如何選擇適當的電鑽與鑽頭來增加自己工作的效率，變成是一件非常重要的事。高品質的鑽頭不易磨損並可提高鑽孔效率，降低人工費用與每孔成本。有經驗的師傅一定都有試過，劣質鑽頭在堅硬的水泥牆上可能一碰即斷，或者遲遲衝擊不進去，或者不到5個孔就自然報廢。在吊頂安裝時，在天花板上打洞本就很吃力，不斷更換鑽頭更會影響工作效率。

即使擁有一台好電鑽，使用不同的鑽頭，也會讓師傅的工作效率大打折扣，增加更多鑽頭的花費，那麼該如何挑選一個好鑽頭呢？

鑽頭的頭部材質與設計

鑽頭最重要的部分就是頭部，頭部必須要堅硬且耐高溫，才能不斷槌擊與磨擦混凝土。建議使用碳化鎢材質，才能提高抗衝擊強度與耐磨性。碳化鎢材質也有分等級，合金含量以及晶粒的尺寸都會影響鑽頭的性能。選擇高品質的碳化鎢鑽頭，可以讓鑽頭耐用度大大提高，磨耗與鑽孔數甚至差異到七倍，一支好的鑽頭足足抵七支一般的鑽頭。

純度高的碳化鎢，硬度與耐磨性也高，但是不耐高溫，若加入其他合金增加碳化鎢的耐溫性，硬度與耐磨性就會降低。因為鑽頭在鑽孔過程一定會產生高溫，因此市售的鑽頭都是在碳化鎢中添加大量合金犧牲硬度與耐磨性來達到耐高溫的效果。

喜利得四溝四刃鑽頭使用「獨家漸層碳化鎢」頭部設計，頂端具備高純度碳化鎢，達到最高硬度與最強耐磨性，下方具備韌性合金碳化鎢，耐高溫，抗剪力，以提供最多的鑽孔數與打到鋼筋的耐受度。



如何選擇水泥鑽頭？



溝槽設計

鑽孔的速度取決於排屑的速度，建議選擇溝槽數量多以及溝槽設計深的鑽頭。鑽身的耐磨性也是相當重要的，即使碳化鎢頭還沒磨損，但是鑽身已經磨損到無法排屑，那鑽頭也無法再使用。

喜利得四溝四刃鑽頭具有四個獨立溝槽，鑽身使用冷軋成型，再經過珠擊處理，增加鑽身的疲勞強度，與耐磨性，提供最快的排屑速度與耐用度。



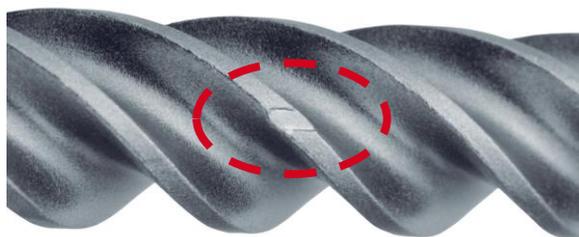
鑽頭頭部的幾何造型設計

鑽孔最怕遇到鋼筋，遇到鋼筋若是可以換孔鑽，就換另一個孔，硬鑽過鋼筋對鑽頭的耗損很大。建議購買四刃鑽頭，四刃的設計可以避免遇到鋼筋卡住，導致機器用力扭轉傷到手臂。此外，具有尖銳的中心點對於剛開始鑽孔的定位會更穩定。

喜利得四溝四刃鑽頭的頭部設計可以大幅降低卡住鋼筋的機率，並具有業界最尖的中心點，鑽孔更準確更穩定。

保固服務

喜利得是業界唯一提供鑽頭保固的廠商，正常使用下損壞 (刻痕還在)，免費換新保固，您花的每一分錢都獲得保障。



幾十年來 Hilti 一直秉持著研發最好的產品，提供最佳的解決方案與差異化的服務。選擇Hilti電鑽搭配四刃四溝鑽頭，絕對帶給您最佳的工作效能，讓您省大錢，賺大錢！