



S-BT 資料表

自攻式不鏽鋼及碳鋼螺紋釘

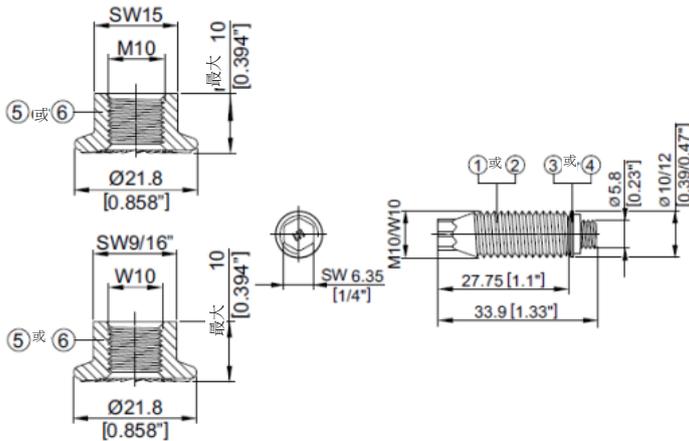


S-BT 自攻式不鏽鋼及碳鋼螺紋釘

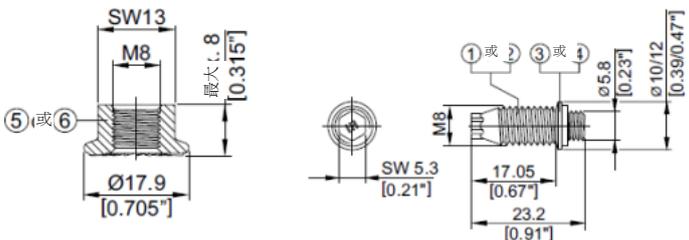
產品資料

尺寸

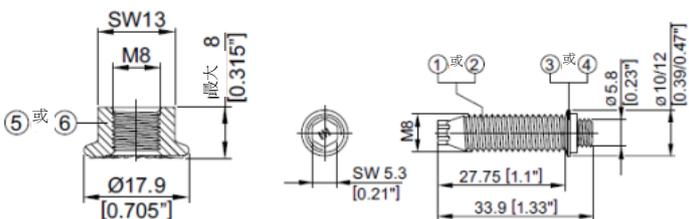
- S-BT-MR M10/15 SN 6 S-BT-MF M10/15 AN 6
- S-BT-MR M10/15 SN 6 AL**) S-BT-MF W10/15 AN 6
- S-BT-MR W10/15 SN 6
- S-BT-MR W10/15 SN 6 AL**)
- S-BT-MR M10/15 SN 5 ***)
- S-BT-MR W10/15 SN 5 ***)



- S-BT-MR M8/7 SN 6 S-BT-MF M8/7 AN 6
- S-BT-MR M8/7 SN 6 AL**) S-BT-GF M8/7 AN 6*)
- S-BT-GR M8/7 SN 6*)
- S-BT-GR M8/7 SN 6 AL**)
- S-BT-MR M8/7 SN 5 ***)
- S-BT-GR M8/7 SN 5*) ***)



- S-BT-MR M8/15 SN 6 S-BT-MF M8/15 AN 6
- S-BT-MR M8/15 SN 6 AL**)
- S-BT-MR M8/15 SN 5***)



一般資訊

材料規格

- 螺紋柄： 不鏽鋼 (S-BT-_R) 「S 31803 (1.4462)」鍍鋅
- 螺紋柄： 碳鋼 (S-BT-_F) 「1038 / 雙層塗鋅」
- SN12-R 墊圈： Ø 12 mm [0.47\"]
- 不鏽鋼 (S-BT-_R) 「S 31635 (1.4404)」
- AN10-F 墊圈： Ø 10 mm [0.39\"]
- 鋁材 (S-BT-_F)
- 鋸齒法蘭螺帽*)： 不鏽鋼 (S-BT-MR) A4-70/80
- 鋸齒法蘭螺帽*)： 碳鋼 (S-BT-MF) HDG · Grade 8
- 密封墊圈密封環： 氯丁橡膠 CR 3.1107 · 黑色 · 抗 UV、海水、水、臭氧、油等。

鑽孔工具、設定工具、配件和鑽尾耗材

如需詳細資訊，請參閱「緊固件選擇與系統建議」一節。

報告及類型審核

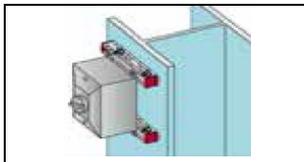
ICC-ES ESR-4185, ABS : 16-HS1550085-PDA, DNV-GL : TAS00000N6, LR : 16/00063, BV : 45116/A BV, 俄羅斯海事船級社 : 16.40059.250



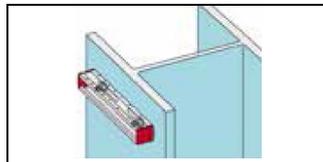
- *) S-BT-GR 及 S-BT-GF 適用於格柵緊固：套裝不包括鋸齒法蘭螺帽
- **) 適用於鋁材基材
- ***) 此項目請洽 HILTI 詢問

應用範例

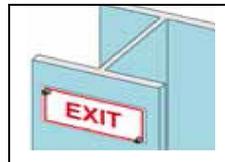
多用途緊固	格柵穿透 X-FCM 和 X-FCS-R *)
S-BT-MR S-BT-MF	S-BT-GR S-BT-GF



電氣箱等



槽鐵安裝



看板



格柵緊固

*) 有關負載資料、應用需求、鏽蝕資訊、緊固件選擇系統建議、材料規格與塗層，請參閱「直接緊固技術手冊」中的 X-FCS-R 格柵緊固系統上的 X-FCM 格柵緊固系統章節。

負載資料

容許載重設計法(ASD)設計資訊

鑽孔類型與基材厚度	S-BT-			6		S-BT- 5 *)	
	導引孔， $t_{II} \geq 6 \text{ mm [0.24"]}$ 鑽穿孔， $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$			鑽穿孔， $3 \text{ mm [0.12"]} \leq t_{II} < 5 \text{ mm [0.20"]}$		導引孔， $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$	
基材	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋁材 $f_u \geq 270$ MPa	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級
拉力 · N_{rec} [kN/lb]	1.8/405	2.3/520	1.0/225	1.0/225	1.3/290	1.0/225	1.3/290
剪力 · V_{rec} [kN/lb]	2.6/585	3.2/720	1.5/340	1.5/340	1.9/430	1.5/340	1.9/430
彎矩 · M_{rec} [Nm/lbft]	7.0/5.2	7.0/5.2	4.8/3.5	7.0/5.2	7.0/5.2	6.2/4.6	6.2/4.6

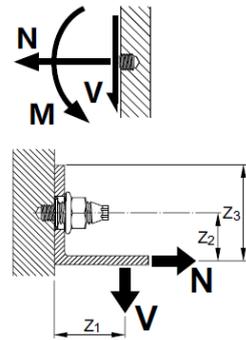
極限載重設計法(LRFD)設計資訊

鑽孔類型與基材厚度	S-BT-			6		S-BT- 5 *)	
	導引孔， $t_{II} \geq 6 \text{ mm [0.24"]}$ 鑽穿孔， $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$			鑽穿孔， $3 \text{ mm [0.12"]} \leq t_{II} < 5 \text{ mm [0.20"]}$		導引孔， $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$	
基材	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋁材 $f_u \geq 270$ MPa	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級
拉力 · N_{Rd} [kN/lb]	2.5/560	3.2/720	1.4/315	1.4/315	1.8/405	1.4/315	1.8/405
剪力 · V_{Rd} [kN/lb]	3.6/810	4.5/1010	2.1/470	2.1/470	2.7/610	2.1/470	2.7/610
彎矩 · M_{Rd} [Nm/lbft]	9.8/7.2	9.8/7.2	6.7/4.9	9.8/7.2	9.8/7.2	8.7/6.4	8.7/6.4

*) 此項目請洽 HILTI 詢問

容許載重設計相關說明：

- S-BT-MR 和 S-BT-MF (為多用途緊固應用) 盒裝內會附 Hilti 鋸齒法蘭螺帽對應選用的尺寸類型不外 M8、M10、W10 (根據購買盒裝內之相關說明其材料規格)
- 靜態拔出破壞和靜態剪力破壞設計的整體安全係數 $\Omega \geq 3$ (容許載重設計的數值是以極限破壞試驗分布曲線中之 5% 破壞機率的力值為基準，並除以整體安全係數)。
- 最小邊緣距離 = 6 mm [0.24"]，間隔 ≥ 18 mm [0.709"]
- 安全係數已考慮基板金屬振動與應力 (如具拉伸應力的區域) 的影響。
- 必須為多冗性設計 (單一構件需複數以上緊固)。
- 若存在偏心負載 (如使用角鋼)，必須考量到偏心負載造成的彎矩。



容許載重設計負載複合檢核公式 – 適用基材為鋼材與鋁材

$$V-N \text{ (剪力及拉力)} \quad \frac{V}{V_{rec}} + \frac{N}{N_{rec}} \leq 1.2 \text{ 含 } \frac{V}{V_{rec}} \leq 1.0 \text{ 和 } \frac{N}{N_{rec}} \leq 1.0$$

$$V-M \text{ (剪力及彎矩)} \quad \frac{V}{V_{rec}} + \frac{M}{M_{rec}} \leq 1.2 \text{ 含 } \frac{V}{V_{rec}} \leq 1.0 \text{ 和 } \frac{M}{M_{rec}} \leq 1.0$$

$$N-M \text{ (拉力及彎矩)} \quad \frac{N}{N_{rec}} + \frac{M}{M_{rec}} \leq 1.0$$

$$V-N-M \text{ (剪力、拉力和彎矩)} \quad \frac{V}{V_{rec}} + \frac{N}{N_{rec}} + \frac{M}{M_{rec}} \leq 1.0$$

循環載重：

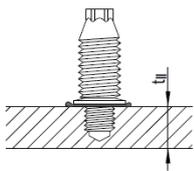
S-BT 螺紋釘僅用於緊固靜態或準靜態負載的對象。若在設計中必須考量循環載重(震動疲勞)，請諮詢 Hilti 索取測試資料。

應用需求

基材厚度 t_{II} 和鑽孔類型

S-BT-MR M8/7 SN 6	S-BT-MR M8/15 SN 6	S-BT-MR M10/15 SN 6	S-BT-MR M8/7 SN 5 **)
S-BT-MR M8/7 SN 6 AL*)	S-BT-MR M8/15 SN 6	S-BT-MR M10/15 SN 6 AL*)	S-BT-MR M8/15 SN 5 **)
S-BT-MF M8/7 AN 6	AL*)	S-BT-MF M10/15 AN 6	S-BT-GR M8/7 SN 5 **)
S-BT-GR M8/7 SN 6	S-BT-MF M8/15 AN 6	S-BT-MR W10/15 SN 6	S-BT-MR M10/15 SN 5
S-BT-GR M8/7 SN 6 AL*)		S-BT-MR W10/15 SN 6 AL*)	**)
S-BT-GF M8/7 AN 6		S-BT-MF W10/15 AN 6	S-BT-MR W10/15 SN 5
			**)

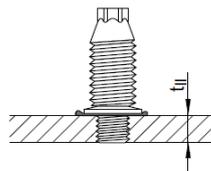
導引孔



鋼材與鋁材基材厚度：

$t_{II} \geq 6 \text{ mm}$

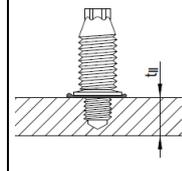
鑽穿孔



鋼材基材厚度： $3 \text{ mm} \leq t_{II} < 6 \text{ mm}$

鋁材： $5 \text{ mm} \leq t_{II} < 6 \text{ mm}$

導引孔



基材厚度鋼：

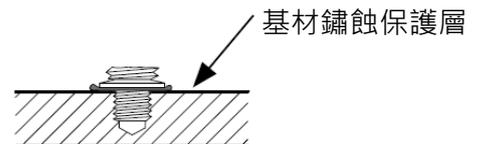
$5 \text{ mm} \leq t_{II} < 6 \text{ mm}$

*) 用於鋁材

**) 此項目請洽 HILTI 詢問

基材鏽蝕保護層厚度 $\leq 0.8 \text{ mm}$ [0.0315"]。

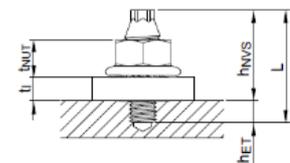
如為更厚的塗層，請聯絡 Hilti。



緊固材料厚度 t_I

S-BT-_____/7_____ 1.6 mm [0.063"] $\leq t_I \leq 7.0 \text{ mm}$ [0.28"]

S-BT-_____/15_____ 1.6 mm [0.063"] $\leq t_I \leq 15.0 \text{ mm}$ [0.59"]

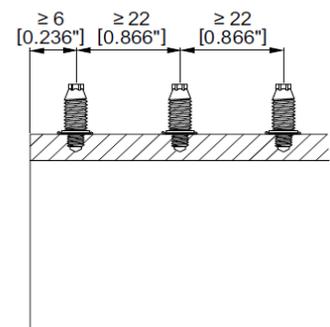
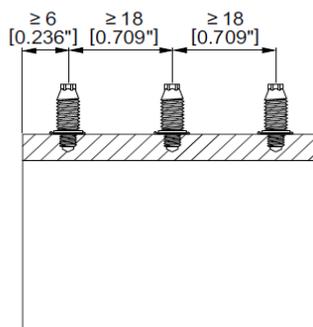
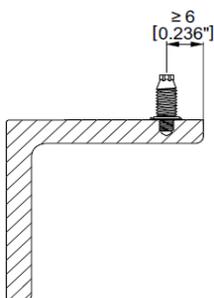


間隔與邊緣厚度

邊緣距離： $\geq 6 \text{ mm}$ [0.24"]

間隔： $\geq 18 \text{ mm}$ [0.709"] 適用於所有 S-BT M8

$\geq 22 \text{ mm}$ [0.866"] 適用於所有 S-BT M10 和 S-BT



鏽蝕資訊

S-BT 不鏽鋼緊固件是由雙相不鏽鋼類型 1.4462 製作，其等同 AISI 316 (A4) 等級。依據 DIN EN 1993-1-4:2015 分類，此不鏽鋼級別屬於防鏽級別 IV，因此能讓材料適合高腐蝕性環境，如海岸和離岸應用。

雙相不鏽鋼的微結構包含沃斯田鐵與鐵氧體相的混合體。相較於沃斯田體的不鏽鋼，雙相不鏽鋼皆具有為磁性。S-BT 不鏽鋼緊固件的表面會有一層鍍鋅塗層作為抗磨塗層，可減低螺紋釘攻入基材時工具與釘身螺紋形成扭力。

碳鋼 S-BT 緊固件的塗層包含用於內側陰極防護的電鍍鋅和用於外側抗化學 (雙層塗鋅) 的外層塗層。鋅層的厚度為 35 μm 。依標準 EN ISO 9223 規定，此類型塗層僅限用於腐蝕類別 C1、C2 和 C3。如需更高的腐蝕類別，應採用不鏽鋼緊固件。

如在較薄的基材中有鑽穿孔或導引孔，注意可能需要在板材 / 外觀背面重作塗層。

	S-BT-_____AN 6		S-BT-_____SN 6		S-BT-_____SN 5 ⁴⁾	
腐蝕性類別 C	C3 中度腐蝕		C5 極高腐蝕		C5 極高腐蝕	
鑽孔類型和基材厚度 t_{II} ¹⁾	頂側防護	背側防護	頂側防護	背側防護	頂側防護	背側防護
鑽穿孔 3 mm [0.12"] $\leq t_{II} < 6$ mm [0.24"]	✓	x ²⁾	✓	x ²⁾	無可用資料	無可用資料
導引孔 5 mm [0.20"] $\leq t_{II} < 6$ mm [0.24"]	無可用資料	無可用資料	無可用資料	無可用資料	✓	✓ ³⁾
導引孔 6 mm [0.24"] $\leq t_{II} < 7$ mm [0.28"]	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓	✓
導引孔 $t_{II} \geq 7$ mm [0.28"]	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) 真實基材厚度，非標稱材料厚度或含塗層的材料厚度。

2) 板材 / 外觀背側塗層如有受損，需要重作塗層。

3) 若使用鑽孔工具 SF BT 22-A 或 SF BT 18-A 進行鑽孔，板材 / 外觀背側塗層有受損時，需要重作塗層。若使用 SBT 4-A22 工具鑽孔，板材 / 外觀背側上的塗層將不會受損。

4) 此項目請洽 HILTI 詢問。

應用限制

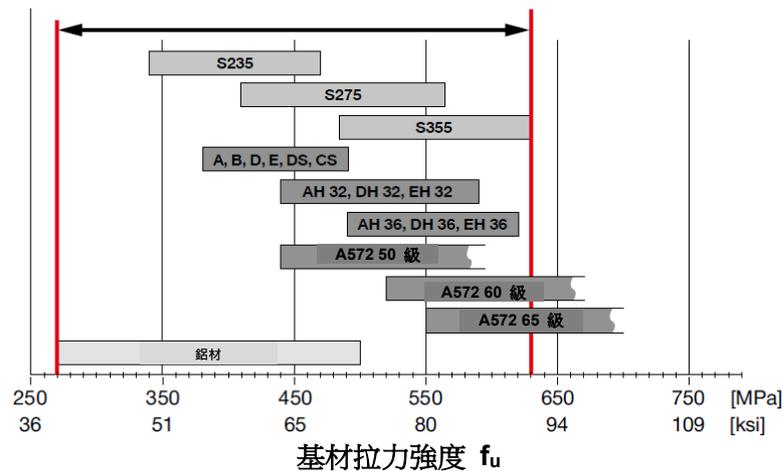
基材限制為含最大抗拉強度的鋼級 $f_u = 630 \text{ MPa}$ [91 ksi]。

鋼材的最小拉力強度為 $f_u \geq 340 \text{ MPa}$ [49 ksi]。

鋁材的最小拉力強度為 $f_u \geq 270 \text{ MPa}$ [39 ksi]。

基材的最小厚度 t_{II} ：參閱「應用需求」一節。

基材的最大厚度 t_{II} ：無限制。



緊固件選擇與系統建議

緊固件	鑽孔工具	安裝工具	鑽頭	深度計	
不鏽鋼	SBT 4-A22、SF BT 18-A 或 SF BT 22-A	SBT 4-A22、SFC 18-A 或 SFC 22-A	S-BT-MR M8/7 SN 5 *)	TS-BT 4.3-74 S *)	S-DG BT M8/7 短 5 *)
			S-BT-MR M8/15 SN 5 *)		S-DG BT M8/15 長 5 *)
			S-BT-MR M8/7 SN 6		S-DG BT M8/7 短 6
			S-BT-MR M8/7 SN 6 AL	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M8/7 短 6
			S-BT-MR M8/15 SN 6		
			S-BT-MR M8/15 SN 6 AL	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M8/7 短 6
			S-BT-MR M8/7 SN 6		
			S-BT-MR M8/7 SN 6 AL	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M8/7 短 6
			S-BT-MR M10/15 SN 5 *)		
			S-BT-MR W10/15 SN 5 *)	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M10-W10/15 長 6
			S-BT-MR M10/15 SN 6		
			S-BT-MR M10/15 SN 6 AL	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M10-W10/15 長 6
			S-BT-MR W10/15 SN 6		
			S-BT-MR W10/15 SN 6 AL	TS-BT 5.5-74 S	S-DG BT M10-W10/15 長 6
碳鋼			TS-BT 5.5-74 S		
				S-BT-MF M8/7 AN 6	S-DG BT M8/15 長 6
				S-BT-MF M8/15 AN 6	
				S-BT-MF M10/15 AN 6	S-DG BT M10-W10/15 長 6
				S-BT-MF W10/15 AN 6	

*) 此項目請洽 HILTI 詢問

緊固件品質保證

為確保螺紋釘實際旋入深度及正確的壓縮密封墊圈，S-BT 螺紋釘必須在校正檢查卡測量下安裝。透過此檢查卡此工具，即可調整螺紋釘旋入深度範圍 0 - 1.5 mm (3 段，每段 0.5mm)。

需使用 S-CC BT 校正檢查卡來檢查 S-BT 初始的高度，由檢查卡得到需要調整 / 校正 S-DG 深度計(1-3)。找到 S-DG 深度計正確的調整級距(1-3)後，再次安裝即可調整到需要的深度。每次安裝前都須進行一次 S-CC 校正卡檢查與正確深度計調整下，安裝螺紋釘。

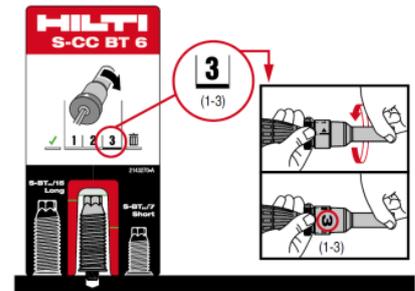
在下列情況下必須重新調整深度計 (校正)：

- 安裝流程一開始
- 變更工作位置 (向上、向下、水平) 及基材 (厚度、強度、類型)
- 變更安裝人員
- 完成 100 顆 S-BT 螺紋釘安裝且再進行另一盒裝包裝

S-DG BT 深度計的使用壽命 ≥ 1000 設定。



S-DG BT 機械深度計



機械校正卡 S-CC BT 的設計與功能

緊固檢查

安裝人員負責正確設定 S-BT 螺紋釘。

如需定期驗證正確的螺紋釘高度，使用 S-CG BT 校正檢查卡。

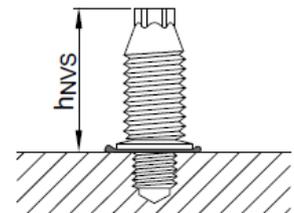
利用校正檢查卡 S-CG BT 確認螺紋釘高度 h_{NVS}

S-BT-___/7___6 $h_{NVS} = 18.6 \text{ mm 至 } 19.1 \text{ mm [0.732" 至 } 0.752"]$

S-BT-___/15___6 $h_{NVS} = 29.3 \text{ mm 至 } 29.8 \text{ mm [1.153" 至 } 1.173"]$

S-BT-___/7___5 *) $h_{NVS} = 19.6 \text{ mm 至 } 20.1 \text{ mm [0.772" 至 } 0.791"]$

S-BT-___/15___5 *) $h_{NVS} = 30.3 \text{ mm 至 } 30.8 \text{ mm [1.193" 至 } 1.213"]$



*) 此項目請洽 HILTI 詢問

名稱	產品名稱	註解
S-DG BT M8/7 短 6	深度計	用於實際設定 S-BT M8/7_N 6
S-DG BT M8/15 長 6	深度計	用於實際設定 S-BT M8/15_N 6
S-DG BT M10-W10/15 長 6	深度計	用於實際設定 S-BT M10/W10_N 6
S-CC BT 6	校正檢查卡	用於校正深度計 (短 / 長螺樁)
S-CG BT /7 短 6	深度計	用於驗證短螺樁間距 (7 mm)
S-CG BT /15 長 6	深度計	用於驗證長螺樁間距 (15 mm)

安裝

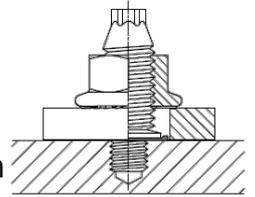
S-BT-R 是為不鏽鋼緊固件與含 $\varnothing 12\text{mm}$ 墊圈

緊固件開孔 $\varnothing \geq 13\text{ mm [0.51"]}$

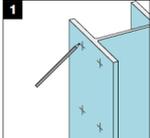
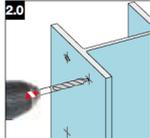
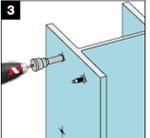
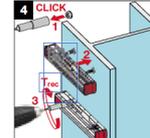
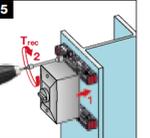
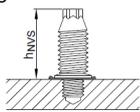
S-BT-F 是為碳鋼緊固件與含 $\varnothing 10\text{mm}$ 墊圈

緊固件開孔 $\varnothing \geq 11\text{ mm [0.43"]}$

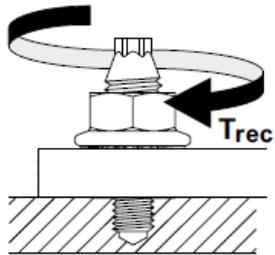
重要：如為承受剪力負載的群體緊固件，緊固材料孔直徑分別不可超過 14 mm [0.55"] (S-BT-_R) 和 12 mm [0.47"] (S-BT-_F)。



安裝

1 標記位置，以利個別 緊固	2 利用 TS-BT 限位鑽 頭預先鑽孔	3 將 S-BT 螺樁旋入 鑽孔中	4 將通道緊固在基材上	5 將配件緊固在通道 上																				
																								
	<p>使用 SBT 4-A22、SF BT 18-A 或 SF BT 22-A。預先鑽孔，直到肩部磨出發光的環形狀，以確保正確的鑽孔深度。</p>  <p>緊固件安裝前：鑽孔和鑽孔周圍區域必須清除任何液體和碎屑。</p>	<p>使用 SBT 4-A22、SFC 18-A 或 SFC 22-A，結合校正過的深度計 S-DG BT。</p> <p>利用校對規 S-CG BT 確認螺樁間距 h_{NVS}</p>  <p>密封墊圈必須正確壓縮！</p>	<p>將通道置於 S-BT 螺樁上並固定至定位。利用適合的鎖緊扭矩 T_{rec} 鎖緊螺帽。</p> <p>T_{rec} 請參閱下表。使用以下項目鎖緊螺帽</p> <ul style="list-style-type: none"> • SBT 4-A22、SFC 18-A / 22-A 含插口 S-NS • 扭力工具 X-BT 1/4" (8 Nm) 或 S-BT 1/4" (5 Nm) • 扭力扳手 <table border="1" data-bbox="976 1487 1257 1778"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Hilti</th> <th colspan="2">T_{rec}</th> </tr> <tr> <th>5 Nm</th> <th>8 Nm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>螺絲</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>起子：</td> <td colspan="2">扭力設定：</td> </tr> <tr> <td>SBT 4-A22</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>SFC 18-A</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>SFC 22-A</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	Hilti	T_{rec}		5 Nm	8 Nm	螺絲			起子：	扭力設定：		SBT 4-A22	4	5	SFC 18-A	4	5	SFC 22-A	4	5	<p>鎖緊螺栓，利用適合的鎖緊扭矩 T_{rec} (參見 Hilti Wing nut 螺帽的 IFU)。</p>
Hilti	T_{rec}																							
	5 Nm	8 Nm																						
螺絲																								
起子：	扭力設定：																							
SBT 4-A22	4	5																						
SFC 18-A	4	5																						
SFC 22-A	4	5																						
<p>重要： 這些簡短說明可能因應用而有出入。請務必檢閱 / 遵守產品隨附的使用說明 (IFU)。如鑽穿孔，可能需要重作板材 / 外觀背側上的塗層。</p>																								

鎖緊鋸齒法蘭螺帽扭矩值



鑽孔類型與基材 厚度	S-BT-_____6			S-BT-_____5 *)			
	導引孔 · $t_{II} \geq 6 \text{ mm [0.24"]}$ · 鑽穿孔 · $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$		鋁材	鑽穿孔 · $3 \text{ mm [0.12"]} \leq t_{II} < 5$ mm [0.20"]		導引孔 · $5 \text{ mm [0.20"]} \leq t_{II} < 6 \text{ mm [0.24"]}$	
基材	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋁材 $f_u \geq 270 \text{ MPa}$	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級	鋼材 S235 A36	鋼材 S355 50 級
鎖緊扭矩鋸齒法 蘭螺帽 T_{rec} [Nm/lbft]	8 / 5.9	8 / 5.9	5 / 3.6	5 / 3.6	5 / 3.6	5 / 3.6	5 / 3.6

重要： 鋸齒法蘭螺帽的鎖緊扭矩 (T_{rec}) 視螺紋釘類型、基材類型和厚度以及鑽孔類型而定。超出鎖緊扭矩 (T_{rec}) 會造成 S-BT 螺紋釘與固定物受損，並對負載值與防腐蝕的密封功能會產生負面影響。

*) 此項目請洽 HILTI 詢問

緊固件方案

名稱	項目編號	產品名稱	註解	應用
S-BT-GF M8/7 AN 6	2140527	螺紋釘	搭配 X-FCM 格柵緊固盤使用	格柵緊固
S-BT-MF M8/7 AN 6	2139174	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MF M8/15 AN 6	2148618	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MF M10/15 AN 6	2140528	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MF W10/15 AN 6	2139173	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-GR M8/7 SN 5 *)	2149240	螺紋釘	搭配 X-FCM 格柵緊固盤使用	格柵緊固
S-BT-GR M8/7 SN 6	2140529	螺紋釘	搭配 X-FCM 格柵緊固盤使用	格柵緊固
S-BT-GR M8/7 SN 6 AL	2140742	螺紋釘	搭配 X-FCM 格柵緊固盤使用	格柵緊固
S-BT-MR M8/7 SN 5 *)	2139171	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M8/7 SN 6	2139172	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M8/7 SN 6 AL	2140743	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M8/15 SN 5 *)	2148622	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M8/15 SN 6	2148612	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M8/15 SN 6 AL	2148614	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M10/15 SN 5 *)	2148623	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M10/15 SN 6	2140740	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR M10/15 SN6 AL	2140744	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR W10/15 SN 5*)	2148624	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR W10/15 SN 6	2140741	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
S-BT-MR W10/15 SN 6 AL	2140745	螺紋釘	包裝內含鋸齒法蘭螺帽	多用途
TS-BT 5.5-74 S	2143137	限位鑽頭	用於鋼材基材	
TS-BT 5.5-74 AL	2143138	限位鑽頭	用於鋁材基材	
TS-BT 4.3-74 S *)	2143139	限位鑽頭	用於鋼材基材	
S-DG BT M8/7 短 6	2143260	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-DG BT M10-W10/15 長 6	2143261	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-DG BT M8/15 長 6	2148575	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-DG BT M8/7 短 5 *)	2149241	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-DG BT M10-W10/15 長 5 *)	2149242	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-DG BT M8/15 長 5 *)	2149243	深度計	用於實際設定 S-BT	
S-CC BT 6	2143270	校正卡	用於校正深度計	
S-BT 1/4" - 5 Nm	2143271	扭力工具	手動扭力工具 (5 Nm)	
X-BT 1/4" - 8 Nm	2119272	扭力工具	手動扭力工具 (8 Nm)	
S-NS 13 C 95/3 3/4"	2149244	螺帽套筒	用於鋸齒法蘭螺帽 M8	
S-NS 15 C 95/3 3/4"	2149245	螺帽套筒	用於鋸齒法蘭螺帽 M10	
S-NS 9/16" C 95/3 3/4"	2149246	螺帽套筒	用於鋸齒法蘭螺帽 W10	

*) 此項目請洽 HILTI 詢問