

HILTI

GX 3

Latviešu



1	Informācija par dokumentāciju	2
1.1	Par šo dokumentāciju	2
1.2	Apzīmējumu skaidrojums	2
1.2.1	Brīdinājumi	2
1.2.2	Dokumentācijā lietotie simboli	2
1.2.3	Attēlos lietotie simboli	2
1.3	Simboli atkarībā no izstrādājuma	3
1.3.1	Simboli uz izstrādājuma	3
1.4	Simboli tekstā	3
1.4.1	Izcēlumi tekstā	3
1.5	Izstrādājuma informācija	3
1.6	Atbilstības deklarācija	3
2	Drošība	4
2.1	Drošība	4
3	Apraksts	8
3.1	Izstrādājuma pārskats	8
3.2	Nosacījumiem atbilstīga lietošana	9
3.3	Piegādes komplektācija	9
3.4	Tapu vadotnes	9
3.5	Stiprinājuma elementi	9
3.6	Bidāms slēdzis iedzišanas dziļuma iestatišanai un tapu vadotnes atbrīvošanai	9
3.7	Taustiņš RESET	9
3.8	Atbalsta kāja	9
3.9	Jostas āķis	9
3.10	Gāzes baloniņš	10
3.11	Gāzes baloniņa stāvokļa indikācija	10
4	Tehniskie parametri	10
4.1	Montāžas iekārta	10
4.2	Informācija par troksni un svārstībām	11
5	Montāžas iekārtas uzlāde	11
5.1	Uzlāde naglu iedzišanai	11
5.1.1	Aprikojuma stāvoklis naglu iedzišanai	11
5.1.2	Magazīnas uzpilde	11
5.1.3	Gāzes baloniņa ievietošana	11
5.2	Uzlāde tapu iedzišanai	12
5.2.1	Aprikojuma stāvoklis tapu iedzišanai	12
5.2.2	Atsevišķās iedzišanas adaptera ievietošana	12
5.2.3	Gāzes baloniņa ievietošana	12
6	Stiprinājuma elementu montāža	12
6.1	Naglu iedzišana	12
6.2	Tapu iedzišana	12
7	Montāžas iekārtas izlāde	13
7.1	Gāzes baloniņa izņemšana	13
7.2	Magazīnas iztukšošana	13
7.3	Atsevišķās iedzišanas adaptera izņemšana	13

8	Apkalpošanas opcijas	13
8.1	Gāzes baloniņa stāvokļa pārbaude	13
8.2	Magazīnas noņemšana	13
8.3	Magazīnas ievietošana	13
8.4	Tapu vadotnes noņemšana	14
8.5	Tapu vadotnes ievietošana	14
8.6	Atbalsta kājas noņemšana	14
8.7	Atbalsta kājas montāža	14
8.8	Atsevišķās iedzišanas adaptera ievietošana	14
8.9	Atsevišķās iedzišanas adaptera izņemšana	14
9	Traucējumu novēršana	14
9.1	Nepareiza virzuļa stāvokļa novēršana	14
9.2	Tapu vadotnes zona atbrīvošana no svešķermeņiem un naglām	14
10	Apkope un uzturēšana	15
10.1	Rūpīga attieksme pret montāžas iekārtu	15
10.2	Montāžas iekārtas tīrīšana	15
11	Transportēšana un uzglabāšana	15
11.1	Uzturēšana	15
11.2	Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem	15
12	Traucējumu novēršana	15
13	Nokalpojušo iekārtu utilizācija	17
14	Ražotāja garantija	18

1 Informācija par dokumentāciju




1.1 Par šo dokumentāciju

- Pirms ekspluatācijas sākšanas obligāti izlasiet šo dokumentāciju. Tas ir priekšnoteikums darba drošībai un izstrādājuma lietošanai bez traucējumiem.
- Ievērojiet drošības norādījumus un brīdinājumus, kas atrodami šajā dokumentācijā un uz izstrādājuma.
- Vienmēr glabāiet lietošanas instrukciju izstrādājuma tuvumā un nododiet to kopā ar izstrādājumu, ja tas tiek nodots citām personām.

1.2 Apzīmējumu skaidrojums



1.2.1 Brīdinājumi

Brīdinājumi pievērš uzmanību bīstamībai, kas pastāv, strādājot ar izstrādājumu. Tiek lietoti šādi signālvārdi kopā ar simbolu:

	BĪSTAMI! Brīdinājums par tiešu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
	BRĪDINĀJUMS! Brīdinājums par iespējamu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
	UZMANĪBU! Norāda uz iespējami bīstamām situācijām, kas var izraisīt vieglas traumas vai materiālos zaudējumus.


1.2.2 Dokumentācijā lietotie simboli

Šajā dokumentācijā tiek lietoti šādi simboli:

	Pirms lietošanas izlasiet instrukciju
	Norādījumi par lietošanu un cita noderīga informācija

1.2.3 Attēlos lietotie simboli






Attēlos tiek lietoti šādi simboli:

2	Šie skaitļi norāda uz attiecīgajiem attēliem, kas atrodami šīs instrukcijas sākumā.
3	Numerācija attēlos atbilst veicamo darbību secībai un var atšķirties no darbību apraksta tekstā.
11	Pozīciju numuri tiek lietoti attēlā Pārskats un norāda uz leģendas numuriem sadaļā Izstrādājuma pārskats .
	Šī simbola uzdevums ir pievērst īpašu uzmanību izstrādājuma lietošanas laikā.

1.3 Simboli atkarībā no izstrādājuma

1.3.1 Simboli uz izstrādājuma

Tiek lietoti šādi simboli uz izstrādājuma:

	Vispārīgs prasības simbols
	Lietojiet aizsargbrilles
	Lietojiet ausu aizsargus
	Lietojiet aizsargķiveri
	Nododiet otrreizējai pārstrādei

1.4 Simboli tekstā

1.4.1 Izcēlumi tekstā

Apzīmējumi un uzraksti ir izcelti šādi:

, '	Ar tekstu papildināto montāžas iekārtas vadības elementu apzīmējumi.
« »	Uzraksti uz montāžas iekārtas

1.5 Izstrādājuma informācija

Hilti izstrādājumi ir paredzēti profesionāliem lietotājiem, un to lietošanu, apkopi un remontu drīkst veikt tikai atbilstīgi pilnvarots un instruēts personāls. Personālam ir jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā. Izstrādājums un tā papildaprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to uztic neprofesionālam personālam vai nelieto atbilstīgi nosacījumiem.

Iekārtas tipa apzīmējums un sērijas numurs ir norādīti uz identifikācijas datu plāksnītes.

- ▶ Ierakstiet sērijas numuru zemāk redzamajā tabulā. Izstrādājuma dati jānorāda, vēršoties mūsu pārstāvēniecībā vai servisā.

Izstrādājuma dati

Montāžas iekārta, darbināma ar gāzi	GX 3
Paudze	01
Sērijas Nr.	

1.6 Atbilstības deklarācija

Uzņemoties pilnu atbildību, mēs apliecinām, ka šeit aprakstītais izstrādājums atbilst šādām direktīvām un standartiem: Atbilstības deklarācijas attēls ir atrodams šīs dokumentācijas beigās.

Tehniskā dokumentācija ir saglabāta šeit:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

2.1 Drošība

Drošs darbs ar montāžas iekārtu

- ▶ Ja montāžas iekārtu piespiež kādai ķermeņa daļai, var notikt elementa iedzišanas aktivēšana, kas var izraisīt smagas traumas. **Nekādā gadījumā nespiediet montāžas iekārtu pret roku vai citām ķermeņa daļām.**
- ▶ Nofiksējot uz tapu vadotnes specifiskai lietošanai paredzētus stiprinājumus (piemēram, ripas, savilcējus, skavas utt.), var rasties smagas traumas, ko izraisa nejausa iekārtas aktivēšana. **Specifiskai lietošanai paredzētu stiprinājumu nofiksēšanas laikā nekādā gadījumā nespiediet tapu vadotni ar roku vai citu ķermeņa daļu.**
- ▶ **Nevērsiet montāžas iekārtu pret sevi vai citiem cilvēkiem.**
- ▶ **Darbiniet montāžas iekārtu ar saliektām rokām (nevis izstieptām).**
- ▶ **Strādājiet ar montāžas iekārtu uzmanīgi, darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Nelietojiet montāžas iekārtu, ja esat noguruši vai atrodaties narkotisko vielu, alkohola vai medikamentu ietekmē.** Mirklis neuzmanības montāžas iekārtas lietošanas laikā var kļūt par cēloni smagām traumām.
- ▶ Pavelkot naglu bīdītāju atpakaļ, vienmēr raugieties, lai tas droši nofiksējas.
- ▶ **Atlaižot fiksācijas drošinātāju, neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to uz priekšu ar roku.** Pastāv risks iespiest pirkstus.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk cietā materiālā**, piemēram, metinātā tēraudā vai čugunā. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un salūzt.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk mīkstā materiālā**, piemēram, kokā un ģipskartonā. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un iziet cauri materiālam.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk trauslā materiālā**, piemēram, stiklā vai flīzēs. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un izraisīt materiāla šķembu atdalīšanos.
- ▶ Pirms elementu nostiprināšanas pārlicinieties, ka darba virsmas pretējā pusē nevar tikt savainoti cilvēki vai sabojāti priekšmeti.
- ▶ Nospiediet mēlīti tikai tad, kad montāžas iekārta ir piespiesta pie virsmas tā, ka tapu vadotne līdz galam ir iebīdīta montāžas iekārtā.
- ▶ **Ja nepieciešams veikt montāžas iekārtas apkopes darbus, kamēr tā ir karsta, obligāti valkājiet aizsargcimdus.**
- ▶ Ja ilgāku laiku saglabājas liels iedzišanas ātrums, iekārtas virsmas ārpus roktura daļas var sakarst. Lai nepieļautu apdedzināšanos, valkājiet aizsargcimdus.
- ▶ Ja montāžas iekārta ir pārkarsusi, izņemiet no tās gāzes baloniņu un ļaujiet tai atdzist. Nepārsniedziet maksimālo iedzišanas frekvenci.
- ▶ Nostiprināšanas laikā var atšķelties materiāla šķembas vai tikt izsviesta no magazīnas stiprinājuma elementu lente. Materiāla šķembas var savainot ķermeni un acis. **Valkājiet piemērotu acu aizsargu, dzirdes aizsardzības aprīkojumu un aizsargķiveri.** Individuālo aizsarglīdzekļu, piemēram, aizsargmaskas ar putekļu filtru, neslidošu darba apavu, aizsargķiveres vai piemērota acu un ausu aizsargu lietošana atbilstīgi iekārtas tipam un veicamā darba raksturam palīdz izvairīties no traumām. Aizsargbrilles un ķivere jāvalkā arī citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā.
- ▶ Valkājiet piemērotu dzirdes aizsardzības aprīkojumu (skat. informāciju par troksni sadaļā Tehniskie parametri). Stiprinājuma elementu iedzišanai tiek izmantota gāzes un gaisa maisījuma aizdegināšana. Troksnis, kas rodas šī procesa laikā, var izraisīt dzirdes bojājumus. Piemērots dzirdes aizsardzības aprīkojums jāvalkā arī citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā.
- ▶ Iedzenot stiprinājuma elementus, montāžas iekārta vienmēr jāsatver cieši un jātur taisnā leņķī attiecībā pret virsmu. Tas palīdz novērst stiprinājuma elementa novirzīšanos no virsmas.
- ▶ Nekādā gadījumā nemēģiniet iedzīt vēl vienu stiprinājumu elementu tajā pašā vietā. Tas var izraisīt stiprinājuma elementa salūšanu vai iestrēgšanu.
- ▶ **Nekad nemēģiniet iedzīt tapu vai naglu atkārtoti.** Atkārtotas lietošanas gadījumā stiprinājuma elements var salūzt un izraisīt traumas.
- ▶ Pirms magazīnas nomainīšanas, tīrīšanas, apkopes un remonta darbiem, kā arī pirms montāžas iekārtas novietošanas glabāšanā, transportēšanas vai atstāšanas bez uzraudzības vienmēr izņemiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 13) un iztukšojiet magazīnu (→ Lappuse 13).
- ▶ Pēc lietošanas nenovietojiet iekārtu horizontāli uz grīdas. Uz stieņu statīva ierīces uzmontēta, pie sienas pieslieta iekārta var apgāzties un izraisīt traumas.
- ▶ Montāžas iekārtas savēršanas laikā neturiet stieņu statīva ierīci aiz aizmugurējā gala. Lielā sviras efekta dēļ jūs varat zaudēt kontroli pār montāžas iekārtas savēršanas kustību. Tas var izraisīt traumas un materiālus zaudējumus.

- ▶ Lai nodrošinātu nevainojamu un pareizu montāžas iekārtas darbību, pārbaudiet, vai iekārtai un tās aprīkojumam nav konstatējami bojājumi. Pārbaudiet, vai kustīgās instrumenta daļas darbojas nevainojami, neieslēgst vai nav bojātas. Visām detaļām jābūt pareizi iestiprinātām un jāatbilst noteiktajiem tehniskajiem parametriem, lai būtu garantēta nevainojama iekārtas darbība. Ja lietošanas instrukcijā nav norādīts citādi, bojātu drošības ierīču un detaļu remonts vai nomaiņa jāuztiek tikai **Hilti** servisa darbiniekiem.
- ▶ Uz dodiet veikt montāžas iekārtas remontu tikai kvalificētam personālam, kas izmanto vienīgi oriģinālās rezerves daļas. Tikai tā ir iespējams saglabāt montāžas iekārtas funkcionālo drošību.
- ▶ Aizliegts veikt nesankcionētas manipulācijas vai pārveidot montāžas iekārtu.
- ▶ **Neizmantojiet montāžas iekārtu vietās, kur pastāv ugunsgrēka vai eksplozijas risks.**
- ▶ Ņemiet vērā apkārtējās vides ietekmi. Nepakļaujiet montāžas iekārtu nokrišņu ietekmei, nelietojiet to mitrā vai slapjā vidē.
- ▶ Lietojiet montāžas iekārtu tikai labi vēdināmās vietās.
- ▶ Izvēlieties pareizu tapu vadotnes un stiprinājuma elementu kombināciju. Nepareiza kombinācija var izraisīt montāžas iekārtas bojājumus vai pasliktināt stiprinājuma kvalitāti.
- ▶ Vienmēr ievērojiet norādījumus par lietošanu.

Elektriskās strāvas radīts apdraudējums

- ▶ Piemēram, ar metāla detektora palīdzību, pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai zem apstrādājamās virsmas neatrodas nesepti elektriskie vadi, gāzes vai ūdens caurules.
- ▶ Ja darba laikā pastāv iespēja, ka var tikt skarti apslēpti elektriskie vadi, vienmēr satveriet iekārtu tikai aiz izolētā roktura. Saskaņojies ar spriegumam pieslēgtiem vadiem, spriegums tiek novadīts uz iekārtas metāla daļām, radot elektrošoka risku.

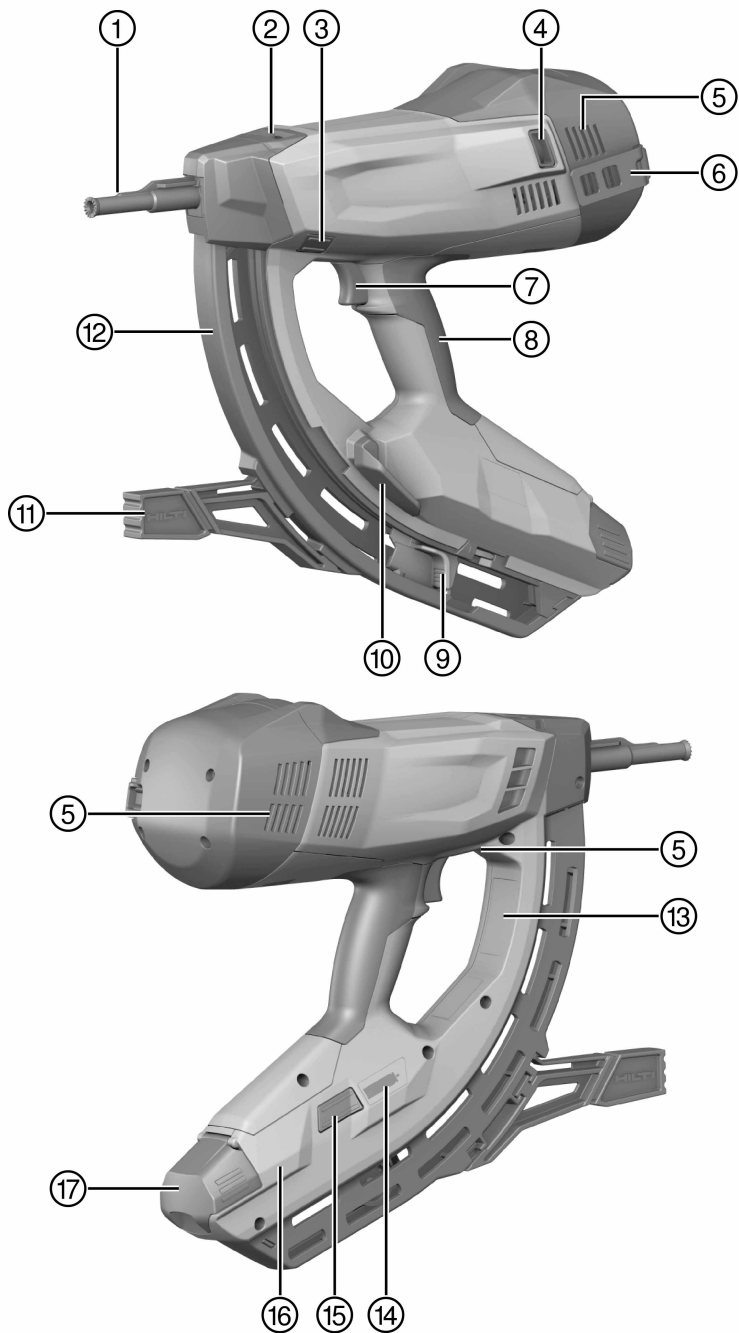
Norādījumi par gāzes lietošanu

- ▶ Ievērojiet norādījumus, kas atrodami uz gāzes baloniņa un tam pievienotajā informācijas lapā.
- ▶ Izplūstošā gāze ir kaitīga plaušām, ādai un acīm. Apmēram 10 sekundes pēc gāzes baloniņa izņemšanas netuviniet seju un acis gāzes baloniņa nodalījumam.
- ▶ Nedarbiniet gāzes baloniņa vārstu ar mehānisku ierīču palīdzību.
- ▶ Gāzes ieelpošanas gadījumā cietušais jāizved ārā un jānovieto ērtā stāvoklī. Nepieciešamības gadījumā jāvēršas pie ārsta.
- ▶ **Ja cietušais ir bez samaņas, meklējiet medicīnisku palīdzību.** Novietojiet cietušo labi vēdināmā telpā, stabilā stāvoklī uz sāniem. Ja cietušais neelpo, veiciet mākslīgo elpināšanu un nepieciešamības gadījumā lietojiet papildu skābekļa padevi.
- ▶ Ja gāze iekļūst acīs, vairākas minūtes skalojiet vaļējas acis zem tekoša ūdens strūkļas.
- ▶ Ja gāze nokļūst uz ādas, rūpīgi nomazgājiet saskares vietu ar ziepēm un siltu ūdeni. Pēc tam uzklājiet ādas kopšanas krēmu.

Vispārīgi norādījumi par personīgo drošību

- ▶ Izvairieties no nestabilām un neērtām pozām. Ieņemiet stabilu stāju un vienmēr saglabājiet līdzsvaru stāvoklī. Tas atvieglos montāžas iekārtas vadību neparedzētās situācijās.
- ▶ Neļaujiet darbības laikā tuvumā atrasties nepiederošām personām, īpaši bērniem.

3.1 Izstrādājuma pārskats



- | | |
|--|----------------------------------|
| ① Stiprinājuma elementu vadotne | ⑨ Naglu bīdītājs |
| ② Bīdāms slēdzis iedzišanas dziļuma iestatīšanai un tapu vadotnes atbrīvošanai | ⑩ Magazīnas bloķēšana |
| ③ Taustiņš RESET | ⑪ Atbalsta kāja |
| ④ Ieplūdes / izplūdes vārsts | ⑫ Magazīna |
| ⑤ Ventilācijas atveres | ⑬ Identifikācijas datu plāksnīte |
| ⑥ Jostas āķis | ⑭ Gāzes baloniņa indikācija |
| ⑦ Mēlīte | ⑮ Taustiņš GAS |
| ⑧ Rokturis | ⑯ Gāzes baloniņa nodalījums |
| | ⑰ Gāzes baloniņa nodalījuma vāks |

3.2 Nosacījumiem atbilstīga lietošana

Aprakstītais izstrādājums ir ar gāzi darbināma montāžas iekārta ("montāžas iekārta"). Tas ir paredzēts atbilstīgu stiprinājuma elementu iedzišanai betonā, tēraudā, kaļķa smilšakmeņi, betona mūrī, apmestā mūrī un citās tiešajai montāžai piemērotās virsmās.

Montāžas iekārtu drīkst lietot tikai manuāli vai kopā ar stieņu statīva ierīci (papildaprīkojums).

3.3 Piegādes komplektācija

Ar gāzi darbināma montāžas iekārta ar stiprinājuma elementu vadotni, koferis, lietošanas instrukcija.

Citus šim izstrādājumam izmantojamus sistēmas produktus meklējiet **Hilti** servisa centrā vai tīmekļvietnē www.hilti.group

3.4 Tapu vadotnes

Tapu vadotne notur tapu vai virza naglu un iedzišanas laikā nodrošina stiprinājuma elementa virzību uz nepieciešamo vietu virsmā. Montāžas iekārtām **GX 3** un **GX 3-ME** (precīzu apzīmējumu skat. identifikācijas datu plāksnītē) ir pieejamas specifiskam lietojumam paredzētas tapu vadotnes (IF vai ME).

3.5 Stiprinājuma elementi

Ar montāžas iekārtu var apstrādāt divu veidu stiprinājuma elementus: naglas un tapas. Ir pieejami arī uz tapu vadotnes uzspraužami papildu stiprinājumi dažādām lietošanas vajadzībām.

3.6 Bīdāms slēdzis iedzišanas dziļuma iestatīšanai un tapu vadotnes atbrīvošanai

Bīdāmais slēdzis ļauj samazināt iedzišanas dziļumu. Pozīcijā **EJECT** tas atbrīvo tapu vadotni, lai to varētu izņemt.

Statuss	Nozīme
+	• Standarta iedzišanas dziļums
-	• samazināts iedzišanas dziļums
EJECT	• Tapu vadotnes atbrīvošana

3.7 Taustiņš RESET

Var gadīties, ka pēc iedzišanas procesa tapu vadotne neatgriežas sākuma pozīcijā. To izraisa nepareizs virzuļa stāvoklis. Virzuļa nepareizo stāvokli var novērst ar taustiņu **RESET**.

Statuss	Nozīme
Taustiņš RESET ir izvirzīts no korpusa. Ir redzama tā baltā mala.	• Nepareizs virzuļa stāvoklis.
Taustiņš RESET ir vienā līmenī ar korpusa virsmu.	• Nav nepareizs virzuļa stāvoklis

3.8 Atbalsta kāja

Atbalsta kāja uz līdzenas virsmas atvieglo montāžas iekārtas novietošanu taisnā leņķī, jo šādā gadījumā jāpievērš uzmanība tikai taisnleņķa novietojumam sānos. Strādājot uz nelīdzenas virsmas, var būt nepieciešams atbalsta kāju noņemt, lai novietotu tapu vadotni taisnā leņķī attiecībā pret virsmu.

3.9 Jostas āķis

Jostas āķi var izvilkt divās pozīcijās.

Stass	Nozīme
Pakāpe 1	<ul style="list-style-type: none"> • Pozīcija pakarināšanai pie jostas
Pakāpe 2	<ul style="list-style-type: none"> • Pozīcija pakarināšanai pie kāpnēm, sastatnēm, rampām utt.

3.10 Gāzes baloniņš



Norādījums

Ievērojiet gāzes baloniņam ievienotos drošības norādījumus!

Pirms lietošanas gāzes baloniņš ir jāievieto gāzes baloniņa nodalījumā.

Gāzes baloniņa stāvokli var nolasīt LED displejā, nospiežot taustiņu **GAS**.

Pirms darba pārtraukumiem, montāžas iekārtas apkopes un remonta darbiem, kā arī transportēšanas un novietošanas glabāšanā gāzes baloniņš jāizņem.

3.11 Gāzes baloniņa stāvokļa indikācija

Pēc taustiņa **GAS** nospiešanas LED displejā ir redzams gāzes baloniņa stāvoklis.



Norādījums

Uzpildes līmeņa indikācija nedarbojas, ja tapu vadotne ir līdz galam iebīdīta iekārtā.

Stass	Nozīme
Visas četras LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildes līmenis apmēram 100 %.
Trīs LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildes līmenis apmēram 75 %.
Divas LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildes līmenis apmēram 50 %.
Viena LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildes līmenis apmēram 25 %.
Viena LED mirgo zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzpildes līmenis mazāks nekā 10 %. Ieteicams nomainīt gāzes baloniņu.
Viena LED deg sarkanā krāsā.	<ul style="list-style-type: none"> • Iekārtā gāzes baloniņa nav, ir ievietots neatbilstīgs gāzes baloniņš vai ievietotais gāzes baloniņš ir tukšs.



Norādījums

Ari tad, kad uzpildes līmeņa indikācija ir "tukšs", tehnisku iemeslu dēļ baloniņā vēl ir nedaudz gāzes.

4 Tehniskie parametri

4.1 Montāžas iekārta

Svars (tukšā stāvoklī)	8,6 lb (3,9 kg)
Lietošanas temperatūra, apkārtējā temperatūra	14 °F ... 113 °F (-10 °C ... 45 °C)
Stiprinājuma elementu maksimālais garums	1,5 in (39 mm)
Stiprinājuma elementu diametrs	<ul style="list-style-type: none"> • 0,10 in (2,6 mm) • 0,12 in (3,0 mm)
Piespiešanas gājiens	1,6 in (40 mm)
Magazīnas ietilpība	40 + 2 naglas
Maksimālā iedzišanas frekvence (Stiprinājuma elementi/h)	1 200
Maksimālā magnētiskā lauka intensitāte	-16,5 dBμA/m
Frekvence	13 553 MHz ... 13 567 MHz

4.2 Informācija par troksni un svārstībām

Šajās instrukcijās norādītie lielumi, kas raksturo skaņas spiedienu un vibrāciju, ir noteikti ar standartizētas mērījumu metodes palīdzību, un tos var izmantot montāžas iekārtu savstarpējai salīdzināšanai. Tos var izmantot arī trokšņa un vibrācijas iedarbības pagaidu novērtējumam. Norādītie parametri attiecas uz tapu bīdīšanas iekārtas galvenajiem lietošanas veidiem. Taču, ja tapu bīdīšanas iekārta tiek izmantota citos nolūkos, ar citu aprīkojumu vai netiek nodrošināta pietiekama tās apkope, parametri var atšķirties no norādītajiem. Tas var ievērojami palielināt trokšņa un vibrācijas iedarbību visā darba laikā. Lai precīzi novērtētu iedarbību, jāņem vērā arī laiks, cik ilgi iekārta faktiski netiek darbināta. Tas var būtiski samazināt iedarbību kopējā darba laikā. Jāparedz papildu drošības pasākumi, lai aizsargātu iekārtas lietotāju pret trokšņa un/vai vibrācijas iedarbību, piemēram, montāžas iekārtas un aprīkojuma apkope, roku turēšana siltumā, darba procesu organizācija.

Skaņas emisijas rādītāji noteikti saskaņā ar EN 15895

Trokšņa spiediena līmenis darba vietā ($L_{pA, 1s}$)	99 dB(A)
Maksimālais skaņas spiediens darba vietā ($L_{pC, peak}$)	133 dB (C)
Skaņas jaudas līmenis (L_{WA})	105 dB(A)
Skaņas līmeņa kļūda	2 dB(A) / 2 dB(C)

Atsitiens

Enerģijai ekvivalents paātrinājums, ($a_{hw, RMS(3)}$)	Rezultāti 1 mm skārdam uz betona B35: 3,64 m/s ²
Mērījumu nenoteiktība	0,13 m/s ²

5 Montāžas iekārtas uzlāde

5.1 Uzlāde naglu iedzišanai

5.1.1 Aprīkojuma stāvoklis naglu iedzišanai

Naglu pavedi nodrošina noteikta izmēra naglu sloksne, kas tiek virzīta caur magazīnu.



Norādījums

Lai veiktu naglu iedzišanu, nedrīkst būt ievietots atsevišķai iedzišanai paredzētais adapters.

5.1.2 Magazīnas uzpilde

1. Paveiciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.
2. Līdz galam iebīdi naglu sloksni magazīnā.



Norādījums

Naglu sloksnes ar īsām naglām aiz pārskatīšanās var tikt iebīdītas nepareizi. Iebīdot sloksnes ar īsām naglām, raugieties, lai naglu smailie gali būtu pavērsti uz priekšu.



BRĪDINĀJUMS

Iespējamais risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

3. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pārvirziet to līdz galam uz priekšu.

5.1.3 Gāzes baloniņa ievietošana

1. Atveriet gāzes baloniņa vāciņu.
2. Noņemiet gāzes baloniņa uznavu.



Norādījums

Saglabājiet uznavu, lai izmantotu to gāzes baloniņa drošai noslēgšanai, piemēram, izlādes un transportēšanas nolūkā.

3. Iebīdi gāzes baloniņu ar uz priekšu pavērstu vārstu gāzes baloniņa nodalījumā tā, lai gāzes baloniņa skava iespiežas un nofiksējas tai paredzētajā atverē.
4. Aizveriet gāzes baloniņa vāciņu.

5. Nespiežot mēlīti, trīs reizes piespiediet montāžas iekārtu ar tapu vadotni pie virsmas, lai atgaisotu gāzes pievadu.

5.2 Uzlāde tapu iedzišanai

5.2.1 Aprīkojuma stāvoklis tapu iedzišanai

Tapas pa vienai no priekšpusēs jāiebīda tapu vadotnē. Atsevišķai iedzišanai ir nepieciešams adapters. Katrai tapu iepakojuma vienībai ir pievienots viens adapters atsevišķai iedzišanai, kā arī norādījumi par tā montāžu.



Norādījums

Lai veiktu tapu iedzišanu, jāiztukšo magazīna un jāievieto atsevišķai iedzišanai paredzētais adapters.

5.2.2 Atsevišķās iedzišanas adaptera ievietošana

- ▶ Ievietojiet atsevišķās iedzišanas adapteru (→ Lappuse 14).

5.2.3 Gāzes baloniņa ievietošana

- ▶ Ievietojiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 11).

6 Stiprinājuma elementu montāža

6.1 Naglu iedzišana



BRĪDINĀJUMS

Traumu risks! Ja montāžas iekārtu piespiež kādai ķermeņa daļai, var notikt nejauša elementa iedzišanas aktivēšana, kas var izraisīt smagas traumas.

- ▶ **Nekādā gadījumā nespiediet montāžas iekārtu pret roku vai citām ķermeņa daļām.**

1. Pārbaudiet iedzišanas dziļuma iestatījumu.
2. Novietojiet montāžas iekārtu ar atbalsta kāju un tapu vadotni uz darba virsmas.
3. Līdz galam piespiediet montāžas iekārtu ar tapu vadotni pie virsmas.
4. Raugieties, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī attiecībā pret virsmu.
5. Lai veiktu iedzišanu, nospiediet mēlīti.



Norādījums

Ja tapu vadotne nav līdz galam piespiesta pie virsmas, iedzišanas process nav iespējams.

6. Pēc elementa iedzišanas pilnībā paceliet montāžas iekārtu no virsmas.
7. Darba beigās vai pirms iekārtas atstāšanas bez uzraudzības izņemiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 13) un iztukšojiet magazīnu (→ Lappuse 13).

6.2 Tapu iedzišana



BRĪDINĀJUMS

Traumu risks! Ja montāžas iekārtu piespiež kādai ķermeņa daļai, var notikt nejauša elementa iedzišanas aktivēšana, kas var izraisīt smagas traumas.

- ▶ **Tapu vadotnes nofiksēšanas laikā nekādā gadījumā nespiediet tapu vadotni pret roku vai citu ķermeņa daļu.**
- ▶ **Nekādā gadījumā nespiediet montāžas iekārtu pret roku vai citām ķermeņa daļām.**



BRĪDINĀJUMS

Krītoši priekšmeti var izraisīt traumas! Atkārtota elementa iedzišana virsū naglai vai tapai, kas nav optimāli iedzīta, var pavājināt stiprinājumu. Tā rezultātā nostiprinātā detaļa var nokrist un izraisīt materiālus zaudējumus vai traumas.

- ▶ **Nekādā gadījumā neveiciet iedzišanas procesu, lai uzlabotu jau iedzītas naglas vai tapas fiksāciju.**

1. Pārbaudiet iedzišanas dziļuma iestatījumu.
2. Iebīdiet vienu tapu vadotnē.
3. Novietojiet montāžas iekārtu ar atbalsta kāju un tapu vadotni uz darba virsmas.

4. Līdz galam piespiediet montāžas iekārtu ar tapu vadotni pie virsmas.
5. Raugieties, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī attiecībā pret virsmu.
6. Lai veiktu iedzišanu, nospiediet mēlīti.



Norādījums

Ja tapu vadotne nav līdz galam piespiesta pie virsmas, iedzišanas process nav iespējams.

7. Darba beigās vai pirms iekārtas atstāšanas bez uzraudzības izņemiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 13).

7 Montāžas iekārtas izlāde

7.1 Gāzes baloniņa izņemšana

1. Atveriet gāzes baloniņa vāciņu.
2. Lai atbrīvotu gāzes baloniņu, nospiediet gāzes baloniņa skavu.
3. Izņemiet gāzes baloniņu no gāzes baloniņa nodalījuma.
4. Uzlieciet uz gāzes baloniņa uznavu.
5. Aizveriet gāzes baloniņa vāciņu.

7.2 Magazīnas iztukšošana

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.
2. Izņemiet no magazīnas visas naglu sloksnes.



BRĪDINĀJUMS

iespiešanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

3. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pavirziet to līdz galam uz priekšu.

7.3 Atsevišķās iedzišanas adaptera izņemšana

- ▶ Pēc tapas iedzišanas izņemiet atsevišķās iedzišanas adapteru (→ Lappuse 14).

8 Apkalpošanas opcijas

8.1 Gāzes baloniņa stāvokļa pārbaude

1. Nepiespiežot montāžas iekārtu, nospiediet taustiņu **GAS**.
2. Nolasiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 10

8.2 Magazīnas noņemšana

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.
2. Izņemiet naglu sloksni no magazīnas.



BRĪDINĀJUMS

iespiešanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

3. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pavirziet to līdz galam uz priekšu.
4. Atveriet magazīnas bloķēšanu.
5. Pagrieziet magazīnu ap rotācijas punktu uz priekšu.
6. Izāķējiet magazīnu no stiprinājuma.

8.3 Magazīnas ievietošana

1. Atveriet magazīnas bloķēšanu.
2. Ieāķējiet priekšējo magazīnu stiprinājumā.
3. Līdz galam pagrieziet magazīnu, pielokiet to pie montāžas iekārtas.
4. Aizveriet magazīnas bloķēšanu.

8.4 Tapu vadotnes noņemšana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Tapu vadotnes atbrīvošanai pārvietojiet bidāmo slēdzi pozīcijā **EJECT**.
3. Izņemiet tapu vadotni.

8.5 Tapu vadotnes ievietošana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Iebīdīet tapu vadotni montāžas iekārtas izvirkējuma rievā.
3. Turiet tapu vadotni, lai tā neizkrīt, un spiediet montāžas iekārtu ar tapu vadotni pie stingras virsmas, līdz tapu vadotne nofiksējas.
4. Pārbaudiet, vai tapu vadotne ir nofiksējusies.
 - ◀ Uzreiz pēc tapu vadotnes nofiksēšanās bidāmais slēdzis tapu vadotnes atbrīvošanai atgriežas pozīcijā **EJECT**.

8.6 Atbalsta kājas noņemšana

1. Viegli piespiežot, atbrīvojiet atbalsta kājas fiksācijas mehānismu.
2. Pagrieziet atbalsta kāju par 90°.
3. Noņemiet atbalsta kāju.

8.7 Atbalsta kājas montāža

1. Novietojiet atbalsta kāju taisnā leņķī attiecībā pret magazīnu un iebīdīet to rievā.
2. Pagrieziet atbalsta kāju par 90° attiecībā pret magazīnu un ar vieglu spiedienu nofiksējiet to.

8.8 Atsevišķās iedzišanas adaptera ievietošana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Noņemiet magazīnu. → Lappuse 13
3. Ievietojiet atsevišķās iedzišanas adapteru.
4. Ievietojiet magazīnu. → Lappuse 13

8.9 Atsevišķās iedzišanas adaptera izņemšana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Noņemiet magazīnu. → Lappuse 13
3. Izņemiet atsevišķās iedzišanas adapteru.
4. Ievietojiet magazīnu. → Lappuse 13

9 Traucējumu novēršana

9.1 Nepareiza virzuļa stāvokļa novēršana

- ▶ Pārbaudiet taustiņa **RESET** novietojumu. → Lappuse 9
- Rezultāts**
- Taustiņš **RESET** ir izvirkzīts no korpusa. Ir redzama tā baltā mala.
 - ▶ Lai novērstu virzuļa nepareizo stāvokli, nospiediet taustiņu **RESET**.

9.2 Tapu vadotnes zona atbrīvošana no svešķermeņiem un naglām



UZMANĪBU!

Aizsviestas daļas var izraisīt traumas! Ja stiprinājuma elementu iedzišanas tapu vadotnes zonā atrodas svešķermeņi vai stiprinājuma elementi iestrēgst tapu vadotnē, var tikt aizsviestas daļas, kas var izraisīt traumas.

- ▶ Nekādā gadījumā nemēģiniet novērst iekārtas darbības traucējumus, aktivējot nākamo iedzišanas procesu!

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Iztukšojiet magazīnu. → Lappuse 13
3. Noņemiet magazīnu. → Lappuse 13

4. Noņemiet tapu vadotni. → Lappuse 14
5. Pilnībā atbrīvojiet tapu vadotnes zonu no jebkādiem svešķermeņiem un naglām.
6. Ievietojiet tapu vadotni. → Lappuse 14
7. Ievietojiet magazīnu. → Lappuse 13

10 Apkope un uzturēšana

10.1 Rūpīga attieksme pret montāžas iekārtu

- ▶ Nekad nedarbiniet montāžas iekārtu, ja ir nosprostotas tās ventilācijas atveres,
- ▶ Roktura daļas vienmēr turiet tīras no eļļas un smērvielām.
- ▶ Regulāri veiciet montāžas iekārtas tīrīšanu. → Lappuse 15
- ▶ Tīrīšanai nelietojiet smidzinātājus, tvaika tīrīšanas iekārtas vai ūdens strūklu.
- ▶ Nedrīkst izmantot silikonu saturošus kopšanas līdzekļus.
- ▶ Nelietojiet aerosolus vai tamlīdzīgas smērvielas un kopšanas līdzekļus.

10.2 Montāžas iekārtas tīrīšana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 13
2. Iztukšojiet magazīnu. → Lappuse 13
3. Atbrīvojiet tapu vadotni no plastmasas atliekām.
4. Iztīriet ar sausu birstīti ventilācijas atveres, nepieļaujot nefūriem vai svešķermeņu iekļūšanu iekārtas iekšienē.
5. Notīriet iekārtas ārējās virsmas ar mitru tīrīšanas drāniņu.

11 Transportēšana un uzglabāšana

11.1 Uzturēšana

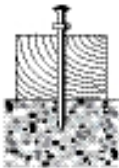
- ▶ Lai iekārtas lietošana būtu droša, izmantojiet tikai oriģinālās rezerves daļas un patēriņa materiālus. Rezerves daļas un patēriņa materiālus, kuru lietošanu kopā ar šo iekārtu mēs akceptējam, var atrast **Hilti** servisa centrā vai tīmekļvietnē www.hilti.group.
- ▶ Regulāri pārbaudiet, vai neviena iekārtas ārējā daļa nav bojāta un visi vadības elementi funkcionē nevainojami.
- ▶ Nelietojiet montāžas iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai traucētas vadības elementu funkcijas.
- ▶ Ja montāžas iekārta ir bojāta, nododiet to remontā **Hilti** servisā.

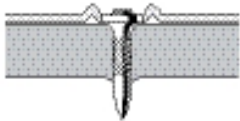
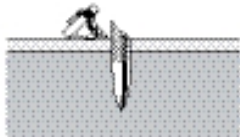


11.2 Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem

- ▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāmo slēdzi pozīcijā **+**.

12 Traucējumu novēršana


Ja iekārtas darbībā radušies traucējumi, kas nav uzskaitīti šajā tabulā vai ko jums neizdodas novērst saviem spēkiem, lūdzu, meklējiet palīdzību mūsu **Hilti Service**.

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
 <p>Stiprinājuma elementi bieži netiek iedzīti pietiekami dziļi.</p>	Pārāk maza jauda	▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāmo slēdzi pozīcijā + .
	Stiprinājuma elements ir pārāk garš.	▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus.
	Virsmā ir pārāk cieta.	▶ Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu.
	Ieplūdes / izplūdes vārsts ir netīrs vai aizsegts.	▶ Veiciet montāžas iekārtas tīrīšanu un pievērsiet uzmanību roku novietojumam.

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
 <p data-bbox="105 300 331 341">Stiprinājuma elementi bieži tiek iedzīti pārāk dziļi.</p>	<p data-bbox="370 108 512 129">Pārāk liela jauda.</p> <p data-bbox="370 240 658 261">Stiprinājuma elements ir pārāk īss.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 108 977 177">▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāmo slēdzi pozīcijā -. <li data-bbox="683 240 964 284">▶ Lietojiet garākus stiprinājuma elementus.
 <p data-bbox="105 539 344 560">Stiprinājuma elementi salūst.</p>	<p data-bbox="370 354 524 375">Pārāk maza jauda</p> <p data-bbox="370 422 624 466">Stiprinājuma elements ir pārāk garš.</p> <p data-bbox="370 481 546 502">Virsmā ir pārāk cieta.</p> <p data-bbox="370 534 636 577">Tapu vadotne nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 354 977 422">▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāmo slēdzi pozīcijā +. <li data-bbox="683 422 953 466">▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus. <li data-bbox="683 481 977 525">▶ Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu. <li data-bbox="683 534 977 639">▶ Lai iedzītu stiprinājuma elementu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu.
 <p data-bbox="105 831 333 874">Stiprinājuma elementi saliecas.</p>	<p data-bbox="370 646 524 667">Pārāk maza jauda</p> <p data-bbox="370 715 624 758">Stiprinājuma elements ir pārāk garš.</p> <p data-bbox="370 774 636 817">Tapu vadotne nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 646 977 715">▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāmo slēdzi pozīcijā +. <li data-bbox="683 715 953 758">▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus. <li data-bbox="683 774 977 879">▶ Lai iedzītu stiprinājuma elementu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu.
 <p data-bbox="105 1070 356 1118">Stiprinājuma elementi neturas tērauda virsmā.</p>	<p data-bbox="370 892 553 912">Virsmā ir pārāk plāna.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 892 953 935">▶ Izvēlieties citu stiprināšanas metodi.
<p data-bbox="105 1125 351 1193">Ar gāzes baloniņa saturu nepietiek stiprinājuma elementu iepakojuma satura iedzišanai.</p>	<p data-bbox="370 1125 665 1193">Palielināts gāzes patēriņš sakarā ar pārāk biežu iekārtas piespiešanu bez elementa iedzišanas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 1125 972 1168">▶ Izvairieties no iekārtas piespiešanas bez iedzišanas.
<p data-bbox="105 1204 340 1225">Montāžas iekārta neatbīdās.</p>	<p data-bbox="370 1204 594 1225">Nepareizs virzuļa stāvoklis.</p> <p data-bbox="370 1257 665 1342">Naglu detekcija ir bloķēta, un tautiņš RESET pēc nospiešanas neatrodas vienā līmenī ar iekārtas korpusa virsmu.</p> <p data-bbox="370 1348 636 1391">Stiprinājuma elements ir iestrēdzis tapu magazīnā.</p> <p data-bbox="370 1398 665 1441">Nagla ir iestrēgusi zem sviras pirms virzuļa smailes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="683 1204 949 1248">▶ Novērsiet virzuļa nepareizo stāvokli. → Lappuse 14 <li data-bbox="683 1254 972 1323">▶ Atbrīvojiet tapu vadotnes zonu no svešķermeņiem un naglām. → Lappuse 14 <li data-bbox="683 1348 964 1391">▶ Atbrīvojiet iestrēgušo stiprinājuma elementu. <li data-bbox="683 1398 972 1466">▶ Izņemiet gāzes baloniņu, piespiediet iekārtu virzienā uz leju un stingri nospiediet mēlīti.

Traulcējums	Iespējama iemesls	Risinājums
Pārāk liels nesekmīgas iedzišanas īpatsvars.	Tapu magazīna nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.	► Lai iedzītu stiprinājuma elementu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu.
	Tiek lietots nepareizs stiprinājuma elements.	► Lietojiet atbilstīgus stiprinājuma elementus.
	Virisma ir pārāk cieta.	► Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu.
Montāžas iekārta neiedzen elementus.	Naglu bīdītājs nav pārvietots uz priekšu.	► Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pavirziet to līdz galam uz priekšu.
	Magazīnā ir pārāk maz naglu (2 vai mazāk naglas).	► Uzpildiet magazīnu. → Lappuse 11
	Traulcēta naglu padeve.	► Lietojiet citu naglu sloksni. ► Izīriet magazīnu.
	Gāzes baloniņš ir tukšs.	► Pārbaudiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 13
	LED 1 deg sarkanā krāsā	► Pārbaudiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 13
	Gaiss gāzes pievadā.	► Trīs reizes piespiediet iekārtu bez iedzišanas aktivēšanas.
	Tapu vadotnes zonā iekļuvusi svešķermeņi.	► Atbrīvojiet tapu vadotnes zonu no svešķermeņiem un naglām. → Lappuse 14
	Montāžas iekārta ir pārāk karsta.	► Ļaujiet montāžas iekārtai atdzist.
	Elektronikas kļūme.	► Jāizņem un pēc tam jāieliek atpakaļ vietā gāzes baloniņš. Ja problēma saglabājas, ievietojiet jaunu gāzes baloniņu.
Montāžas iekārta ir karsta un nedarbojas arī pēc pārtraukuma.	Iedzišanas ātrums ir bijis ievērojami lielāks par 1200 stiprinājuma elementiem stundā.	► Ļaujiet montāžas iekārtai atdzist.
Montāžas iekārta neiedzen elementus vai iedzen tikai atsevišķus elementus	Apkārtējie apstākļi ir ārpus pieļaujamā diapazona.	► Raugieties, lai tiktu ievērots pieļaujama diapazons, kas norādīts sadaļā Tehniskie parametri.
	Gāzes baloniņa temperatūra atrodas ārpus pieļaujamā diapazona.	► Raugieties, lai tiktu ievērots pieļaujama diapazons, kas norādīts sadaļā Tehniskie parametri.
	Gāzes dozēšanas sistēmā ir izveidojušies burbuļi.	► Izņemiet un pēc tam ielieciet atpakaļ vietā gāzes baloniņu.
	Pēc elementa iedzišanas montāžas iekārta nav pilnībā pacelta.	► Pēc elementa iedzišanas pilnībā paceliet montāžas iekārtu no virsmas.
Stiprinājuma elementu nav iespējams izņemt no tapu vadotnes.	Stiprinājuma elements ir iestrēdzis tapu magazīnā.	► Atbrīvojiet iestrēgušo stiprinājuma elementu.

13 Nokalpojušo iekārtu utilizācija

 **Hilti** iekārtu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrreiz pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstīs **Hilti** pieņem nolietotās iekārtas

otrreizējai pārstrādei. Lai saņemtu vairāk informācijas, vērsieties **Hilti** servisā vai pie sava pārdošanas konsultanta.



-
- ▶ Neizmetiet elektroiekārtas sadzīves atkritumos!
-

14 Ražotāja garantija

- ▶ Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vērsieties pie vietējā **Hilti** partnera.



Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstraße 100
9494 Schaan | Liechtenstein

GX 3 (01)

[2015]

2014/53/EU

EN ISO 12100

2011/65/EU

EN 792-13

2006/42/EG

EN 301489-1 V2.2.0

2006/66/EG

EN 301489-3 V2.1.1

EN 300330 V2.1.1

Schaan, 04/2017

A handwritten signature in black ink, appearing to read "N. Wohlwend".

Norbert Wohlwend

Head of Quality Management
Business Unit Direct Fastening

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Lars Taenzer".

Dr. Lars Taenzer

Head of BU Direct Fastening
Business Unit Direct Fastening



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.group

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan



20170912